Wrocław, 07.11.2025r.

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

*Nr* *2025-20871-252994*

T&R BIOEKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ zaprasza do złożenia oferty na ***dostawę, montaż oraz uruchomienie*** ***linii do wytwarzania taśmy PET z recyklingu***

**I. Zamawiający:**

T&R BIOEKO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres: ul. Stanisławowska 47, 54-611 Wrocław

NIP: 6381814701,

REGON: 364210221,

KRS: 0000612819,

E-mail: t.termanowski@bioekogroup.com

**II. Tryb udzielenia zamówienia:**

Zamawiający nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy z 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2015 r. poz. 2164, z późn.zm.).

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z uwzględnieniem zasad, o których mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027, zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych i w Podręczniku beneficjenta i wnioskodawcy programów polityki spójności 2021-2027, w sposób zapewniający zachowanie uczciwej konkurencji oraz równe traktowanie wykonawców, a także do działania w sposób przejrzysty i proporcjonalny.

Zamówienie stanowiące przedmiot niniejszego zapytania zostało wystosowane w związku ze złożonym wnioskiem o dofinansowanie numer FEMP.08.10-IZ.00-0274/25 pn. „Transformacja w kierunku gospodarki obiegu zamkniętego w zakresie zagospodarowania odpadu PET” złożonego w ramach naboru FEMP.08.10-IZ.00-056/25 w ramach programu Fundusze Europejskie dla Małopolski 2021-2027; Priorytet Fundusze europejskie dla sprawiedliwej transformacji Małopolski Zachodniej; Gospodarka obiegu zamkniętego.

**III. Osoba uprawniona do kontaktów:**

Osoba uprawniona do kontaktu ze strony Zamawiającego w kwestiach merytorycznych i proceduralnych:

Tomasz Termanowski;

tel. +48 508 484 040,

email: t.termanowski@bioekogroup.com.

**IV. Wspólny Słownik Zamówień (CPV):**

Zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień, o którym mowa w rozporządzeniu (WE) nr 2195/2002 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 listopada 2002 r. w sprawie Wspólnego Słownika Zamówień (CPV) (Dz. Urz. WE L 340 z 16.12.2002, str. 1, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne rozdz. 6, t. 5, str. 3).

42914000-6 Urządzenia do recyklingu

42994200-2 Maszyny do przerobu tworzyw sztucznych

42994000-0 Maszyny do obróbki gumy i tworzyw sztucznych

42000000-6 Maszyny przemysłowe

**V. Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa sprzętu zgodnie z poniższym zestawieniem:

***Linia do wytwarzania taśmy PET z recyklingu***

Przedmiotem zamówienia jest **zakup,** **dostawa, montaż oraz uruchomienie kompletnej linii technologicznej do produkcji taśmy PET wykonanej z materiałów pochodzących z recyklingu.**

System przeznaczony jest do przetwarzania płatków PET z recyklingu, przemiału PET z recyklingu oraz przemiału poprodukcyjnego.

Linia powinna zapewniać uzyskanie produktu o stabilnych właściwościach mechanicznych i wysokiej jednorodności materiałowej.

Zakres dostawy

Kompletna linia technologiczna powinna obejmować co najmniej:

1. System podawania i transportu materiału PET z recyklingu,

2. Moduł krystalizacji i suszenia surowca,

3. Jednostkę wytłaczania z układem odgazowania i homogenizacji,

4. System filtracji stopionego materiału,

5. Moduł pomiaru i kontroli parametrów jakościowych (lepkość i czystość stopu),

6. System sterowania i wizualizacji procesu,

7. Montaż, uruchomienie i szkolenie obsługi.

Opis procesu technologicznego

Proces produkcji taśmy PET z recyklingu obejmuje kolejne etapy przygotowania i przetwarzania surowca:

- Podawanie i transport płatków lub przemiału PET do krystalizatora.

- Krystalizacja surowca w celu zwiększenia jego gęstości i stabilności termicznej.

- Suszenie w kontrolowanej temperaturze, aby zredukować zawartość wilgoci poniżej 500 ppm.

- Uplastycznienie materiału w wytłaczarce jednoślimakowej z układem odgazowania próżniowego.

- Filtrowanie stopionego PET w celu usunięcia zanieczyszczeń i ciał obcych.

- Stabilizacja ciśnienia przepływu oraz kontrola lepkości wewnętrznej materiału.

- Przekazanie przetworzonego materiału do dalszej obróbki (formowanie taśmy).

A. Wymagania techniczne – główne moduły

1. System transportu surowca

- Transport pneumatyczny w układzie podciśnieniowym.

- Długość rurociągu: do 30 m.

- Rury stalowe lub aluminiowe Ø ok. 76 mm.

- Pompa podciśnieniowa o mocy min. 11 kW z filtrem i zaworem bezpieczeństwa.

- Automatyczne sterowanie napełnianiem i opróżnianiem zasobników.

2. Krystalizator i suszarka PET

- Pojemność zbiornika: ok. 2000 litrów.

- Temperatura procesu: do 180°C.

- Wilgotność końcowa: poniżej 500 ppm.

- Moc grzewcza: min. 90 kW.

- Całkowita moc systemu: min. 125 kVA.

- Mieszadło z prętami łamiącymi aglomeraty.

- Obieg gorącego powietrza w układzie zamkniętym.

- Filtr powietrza z automatycznym oczyszczaniem.

3. Jednostka wytłaczania

- Średnica ślimaka: ok. 105 mm, długość min. 24 L/D.

- Napęd główny: silnik AC min.110 kW z falownikiem.

- Wydajność: min. 700 kg/h.

- Cylinder bimetaliczny chłodzony powietrzem.

- Dwustopniowe odgazowanie próżniowe, próżnia robocza < 10 mbar.

- Pomiar ciśnienia i temperatury w kilku strefach.

- Układ regulacji procesu oparty na recepturach materiałowych.

4. System filtracji i stabilizacji przepływu

- Filtr stopionego materiału z automatycznym czyszczeniem.

- Liczba sit filtracyjnych: min. 4.

- Powierzchnia filtracji: min. 4 × 120 cm².

- Napęd hydrauliczny: min. 7,5 kW.

- Pompa zębatkowa do stabilizacji przepływu:

• Objętość: ok. 180 cm³/obrót,

• Wydajność: do 700 kg/h,

• Moc napędu: min. 13 kW.

5. Pomiar lepkości (system kontroli jakości)

- Ciągły pomiar lepkości wewnętrznej materiału w strumieniu stopu.

- System oparty o min. dwa czujniki ciśnienia różnicowego.

- Napęd pompy pomiarowej: serwosilnik AC min. 0,4 kW.

- Wyniki archiwizowane w systemie sterowania.

B. System sterowania i automatyki

- Sterownik PLC z panelem operatorskim HMI (min. 12 cali, ekran dotykowy).

- Sterowanie wszystkimi parametrami procesu (temperatura, ciśnienie, przepływ, prędkość).

- Wizualizacja i archiwizacja danych procesowych.

- Możliwość definiowania receptur i ustawień użytkownika.

- Zdalny dostęp serwisowy (VPN lub równoważny, szyfrowany).

- System alarmów i zabezpieczeń z rejestracją zdarzeń.

C. Wymagania eksploatacyjne i instalacyjne

Zasilanie elektryczne:

- 3 × 400–480 V, 50/60 Hz.

- Fluktuacja napięcia: ±10%.

- Układ TN z uziemieniem punktu neutralnego.

Sprężone powietrze:

- Czyste i suche, wolne od oleju.

- Ciśnienie robocze: 7 bar ±0,5 bar.

- Punkt rosy: maks. +5°C.

Chłodzenie wodne:

- Układ zamknięty z chłodnicą powietrzną.

- Ciśnienie zasilania: 3–4 bar.

- Temperatura wody: max. 15°C.

- pH: 7–8, przewodność: max. 150 µS/cm.

Warunki pracy:

- Temperatura otoczenia: 15–32°C.

- Wilgotność: do 75% (bez kondensacji).

- Oświetlenie: min. 250 lx.

D. Instalacja, rozruch i szkolenie

- Wykonawca zapewni nadzór nad montażem i rozładunkiem urządzeń.

- Instalacja obejmuje połączenia mechaniczne, elektryczne i rurowe między modułami.

- Obecność specjalistów podczas montażu i uruchomienia

- Szkolenie z obsługi

Gwarancja i serwis

- Okres gwarancji: minimum 12 miesięcy od daty uruchomienia.

- Czas reakcji serwisu: maksymalnie 72 godziny od zgłoszenia.

- Dostępność części zamiennych: minimum 10 lat od daty dostawy.

- Możliwość wsparcia zdalnego oraz diagnostyki online.

E. Wymagania bezpieczeństwa i zgodności

- Wszystkie urządzenia muszą spełniać wymagania Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE lub równoważnej.

- Oznakowanie CE lub równoważne.

- System awaryjnego zatrzymania w każdej strefie roboczej.

- Osłony zabezpieczające i blokady drzwi w strefach ruchomych.

- Zastosowanie systemu odpylania i filtracji powietrza procesowego.

Dopuszcza się zastosowanie rozwiązań równoważnych, zapewniających co najmniej równoważną skuteczność działania.

Jeśli w dokumentach składających się na opis przedmiotu zamówienia, wskazany jest konkretny materiał, wyrób lub urządzenie, odniesienie do konkretnej normy, źródło lub szczególny proces, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę co prowadziłoby do uprzywilejowania lub wyeliminowania niektórych wykonawców lub produktów, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia za pomocą dostatecznie dokładnych określeń i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W w/w przypadkach należy to traktować jako wytyczną techniczno-jakościową i zamawiający w odniesieniu do wskazanych wprost w dokumentacji technicznej parametrów, czy danych, norm (technicznych lub jakichkolwiek innych), identyfikujących pośrednio lub bezpośrednio materiał, wyrób lub urządzenie dopuszcza rozwiązania równoważne zgodne z danymi technicznymi i parametrami oraz normami zawartymi w ww . dokumentacji. W takich sytuacjach ewentualne wskazania na znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważne”.

Jako rozwiązania równoważne , należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych, a znajdujących się w dokumentacji technicznej. Zgodnie z orzeczeniem KlD z dnia 20 grudnia 2016 r. (sygn. akt. KlD 2312/16) "jako rozwiązania równoważne należy rozumieć rozwiązania charakteryzujące się parametrami nie gorszymi od wymaganych a znajdujących się w dokumentacji. Jeżeli Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym w dokumentacji, ale nie podaje minimalnych parametrów, które by tę równoważność potwierdzały - wykonawca obowiązany jest zaoferować produkt o właściwościach zbliżonych, nadający się funkcjonalnie do zapotrzebowanego zastosowania. Zgodnie z art . 30 ust. 5 ustawy, wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywane przez zamawiającego jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego usługi, dostawy lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego.

1. **Termin wykonania zamówienia:**

Zamawiający wymaga, aby dostawa do Zamawiającego nastąpiła nie później niż w terminie zadeklarowanym w formularzu ofertowym. Dostawę należy zrealizować w godzinach pracy Zamawiającego, od poniedziałku do piątku (z wyjątkiem dni ustawowo wolnych od pracy), a w razie konieczności również poza tymi godzinami, zgodnie z bezpośrednimi ustaleniami pomiędzy Zamawiającym a Dostawcą.

1. **Miejsce realizacji zamówienia i Warunki płatności**

Zgodnie z umową zawartą z Wykonawcą. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć fabrycznie nowy sprzęt do zakładu Zamawiającego - 32-540 Trzebinia, ul. Leśna 30.

1. **Warunki udziału w postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny ich spełniania:**
   1. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu na podstawie Wytycznych wydanych przez Ministerstwo Rozwoju (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
   2. W postępowaniu nie mogą wziąć udziału podmioty, w stosunku do których zachodzą okoliczności:
      1. opisane w art. 7 ust. 1 Ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
      2. opisane w art. 5k Rozporządzenia Rady (UE) nr 833/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczące środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie;

(Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie Oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).

* 1. Zakaz konfliktu interesów - o udzielenie zamówienia może ubiegać się wykonawca, który nie jest powiązany kapitałowo i osobowo z Zamawiającym. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, oświadczenia musi złożyć każdy z Wykonawców samodzielnie (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego).
  2. W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy posiadają odpowiedni potencjał, niezbędną wiedzę i doświadczenie do wykonania przedmiotu zamówienia oraz posiadają odpowiednie warunki kadrowe, techniczne i ekonomiczne umożliwiające realizację przedmiotu zamówienia w deklarowanym terminie. W celu wykazania spełnienia tego warunku Wykonawca winien złożyć stosowne oświadczenie do niniejszego zapytania ofertowego. (Weryfikowane przez Zamawiającego na podstawie oświadczenia – Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego).

1. **Warunki zmiany umowy zawartej w wyniku postępowania**

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy, w razie wzajemnego porozumienia obu Stron tej umowy lub gdy zmiany wynikły z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy, w szczególności zmiany mogą dotyczyć: terminu obowiązywania umowy, harmonogramu prac, zmiany powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu zamówienia. Zmiany o których mowa nie mogą prowadzić do zwiększenia cen jednostkowych, określonych w ofercie, a w przypadku zmniejszenia ilości zamawianego przedmiotu zamówienia, nie będą służyć Oferentowi żadne roszczenia wobec Zamawiającego. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian ilościowych zapotrzebowania objętych niniejszym zamówieniem, w zależności od aktualnych potrzeb Zamawiającego wynikającego z toku prac w projekcie. W przypadku niewykorzystania ilości lub wartości przedmiotu zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym, w okresie jej obowiązywania, dopuszcza się zmianę terminu jej obowiązywania. O konieczności wprowadzenia zmiany Strony zostaną powiadomione w terminie nie późniejszym niż 7 dni kalendarzowych od okoliczności generującej konieczność wprowadzenia zmiany. Zmiany te wymagać będą formy pisemnej.

1. **Opis sposobu przygotowania oferty**
   1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, zawierającą jedną cenę oferty. Sposób podania ceny:
      1. Oferta musi zawierać cenę netto i brutto.
      2. Cena musi być podana w polskich złotych, cyfrowo i słownie.
      3. Cena musi obejmować wszystkie koszty i składniki związane z wykonaniem zamówienia.
   2. Oferta powinna być sporządzona na Formularzu Oferty (Załącznik nr 1 do Zapytania ofertowego), obowiązkowo musi zawierać: Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i o braku powiązań kapitałowych lub osobowych (Załącznik nr 2 do Zapytania ofertowego) oraz specyfikację oferowanego sprzętu.

Materiały dodatkowe, w postaci referencji itp. są nieobowiązkowe.

* 1. Oferent sporządzi ofertę w oparciu o informacje zawarte w Zapytaniu Ofertowym
  2. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego. Pod uwagę będą brane wyłącznie oferty złożone w terminie i kompletne.
  3. Oferta powinna posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę Oferenta, numer telefonu, numer NIP.
  4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia ofert częściowych.
  5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości złożenia oferty wariantowej.
  6. Oferta powinna być napisana w języku polskim (oferta i wszelkie inne dokumenty złożone w językach obcych powinny być przetłumaczone i poświadczone przez Wykonawcę), czytelnym pismem ręcznym nieścieralnym atramentem lub tuszem, bądź na maszynie lub komputerze oraz podpisana (czytelnie imię i nazwisko lub parafka + pieczątka) przez osobę upoważnioną do reprezentowania Wykonawcy (zgodnie z dokumentem określającym status prawny Wykonawcy lub dołączonym do oferty pełnomocnictwem). Dopuszcza się dokumenty podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
  7. Zamawiający zastrzega sobie prawo sprawdzania w toku oceny ofert wiarygodności przedstawionych przez Oferentów informacji.
  8. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, zamawiający może żądać od wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
  9. Oferent może przed upływem terminu składania ofert zmienić lub wycofać ofertę.
  10. Oferta złożona po terminie nie podlega weryfikacji przez Zamawiającego. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona z powodu uchybienia formalnego.
  11. Oferta powinna być podpisana na ostatniej stronie przez upoważnionego przedstawiciela Oferenta, a wszystkie jej strony parafowane. Dopuszcza się dokumenty podpisane kwalifikowanym podpisem elektronicznym.
  12. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
  13. Zapytanie ofertowe może zostać zmienione przed upływem terminu składania ofert. Zamawiający informuje w zapytaniu ofertowym o zakresie zmian. Zamawiający przedłuża termin składania ofert o czas niezbędny do wprowadzenia zmian w ofertach, jeżeli jest to konieczne z uwagi na zakres wprowadzonych zmian.
  14. Zamawiający ma prawo odwołać zapytanie ofertowe bez podania przyczyny.
  15. Oferenci uczestniczą w postępowaniu ofertowym na własne ryzyko i koszt, nie przysługują im żadne roszczenia z tytułu odstąpienia przez Zamawiającego od postępowania ofertowego lub w związku z jego unieważnieniem.
  16. Zamawiający zastrzega sobie możliwość wyboru kolejnej wśród najkorzystniejszych ofert, jeżeli oferent, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza, uchyli się od umowy o realizację przedmiotu niniejszego zamówienia.
  17. Przesłanki odrzucenia oferty:
      1. jej treść nie odpowiada treści Zapytania ofertowego,
      2. jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,
      3. zostanie złożona po terminie składania ofert,
      4. będzie nieważna na podstawie odrębnych przepisów,
      5. nie będzie zawierała wszystkich wymaganych przez Zamawiającego dokumentów, oświadczeń, informacji.
  18. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy z Wykonawcą w ciągu 7 dni roboczych od dnia jej zawarcia.

1. **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji:**

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami i ich znaczeniem oraz w następujący sposób będzie oceniać oferty:

Kryterium I - Cena – 70 punktów

Kryterium II - Gwarancja - 10 punktów

Kryterium III - Czas wykonania zamówienia – 10 punktów

Kryterium IV - Efektywność energetyczna – 10 punktów

|  |  |
| --- | --- |
| Kryterium I  „Cena” | Najwyższą liczbę punktów (70 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę brutto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: |
| Kryterium II  „Gwarancja” | Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najdłuższy okres gwarancji liczony w miesiącach, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:  Przy czym minimalny okres gwarancji powinien wynosić 12 miesięcy. |
| Kryterium III  „Czas wykonania zamówienia” | Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta w której zostanie zaproponowany najkrótszy czas wykonania zamówienia liczony w tygodniach (od dnia podpisania umowy na realizację zamówienia), a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: |
| Kryterium IV „Efektywność energetyczna” | Najwyższą liczbę punktów (10 pkt) otrzyma oferta zawierająca najniższe szacowane zużycie prądu na godzinę pracy urządzenia (w kWh), a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem: |

Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach danej ofercie zostaną do siebie dodane. Ocena będzie dokonana z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyskała największą liczbę punktów spośród ofert ważnych, niepodlegających odrzuceniu, złożonych przez Wykonawców niepodlegających wykluczeniu.

1. **Termin i sposób składania ofert:**

Ofertę wraz z niezbędnymi załącznikami należy złożyć do dnia 09.12.2025 r. do godziny 09:00 **za pomocą Bazy konkurencyjności (BK2021).**

W przypadku ofert dla których z uwagi na potrzebę ochrony informacji szczególnie wrażliwych, której nie można zagwarantować w sposób dostateczny przy użyciu BK2021, bądź w przypadku zawieszenia działalności bazy konkurencyjności potwierdzonego odpowiednim komunikatem w BK2021 warunkowo dopuszcza się złożenie oferty za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres email: t.termanowski@bioekogroup.com.

1. **Sposób informowania o wyborze najkorzystniejszej oferty**

Informację o wyniku postępowania ogłasza się przy użyciu BK2021. Informacja będzie zawierać co najmniej: nazwę wybranego wykonawcy, jego siedzibę (miejscowość) oraz cenę najkorzystniejszej oferty.

1. **Unieważnienie postępowania**

Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. W przypadku unieważnienia postępowania Zamawiający nie ponosi kosztów postępowania.

1. **Postanowienia końcowe**

Z oferentem zostanie podpisana umowa na realizację usług. Podpisanie umowy nastąpi niezwłocznie po zakończeniu niniejszego postępowania. Umowa zostanie zawarta na okres realizacji zgodnie z terminem wykonania zamówienia wskazanym w ofercie i będzie określała szczegółowy zakres przedmiotowy zamówienia wraz z jego ceną. Wynagrodzenie zostanie wypłacone wykonawcy jedynie w przypadku prawidłowej, kompletnej i terminowej realizacji zamówienia.

1. **Załączniki do zapytania ofertowego:**

* Załącznik nr 1 – Formularz ofertowy
* Załącznik nr 2 – Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i o braku powiązań kapitałowych i osobowych.